

Luftumwälzöfen

für
Gewerbe und Industrie



HOFMANN Wärmetechnik

Welcome to the quality of **HOFMANN Wärmetechnik**

HOFMANN Wärmetechnik hat eine lange Tradition im Bereich des Anlagenbaus. Seit 1946 werden Öfen und Anlagen für fast alle Bereiche der Wärmebehandlung entwickelt und gebaut.

Gegründet wurde die Firma von Herrn Dipl.-Ing. Herbert Hofmann, Herr Ing. Hermann Gründl übernahm den Betrieb 1974, und baute den Standort Linz aus.

Seit 1999 wird die Firma von Herrn und Frau Niederländer geleitet. In den letzten Jahren erfolgten Spezialisierungen im Bereich der Wärmebehandlung für Aluminium- und Stahlteile. Das neue Firmengebäude in Hellmonsödt bietet auf 7000m² genügend Raum für weitere Entwicklungsschritte.

Zu unseren Kunden zählen Unternehmen aus der Automobil- und Flugzeugindustrie sowie Klein- und Mittelbetriebe im Bereich der Wärmebehandlung.

Flexibel:

Ein wesentlicher Schwerpunkt unseres Denkens und Handelns betrifft die Flexibilität im Umgang mit unseren Kunden. Wir versuchen, flexibel auf Bedürfnisse einzugehen und gemeinsam mit dem Kunden nach bestmöglichen Lösungen zu suchen.

Gemeinsam:

Wir sind ständig bemüht, uns gemeinsam mit unseren Kunden weiter zu entwickeln. Der Kunde wird umfangreich in Entwicklung und Konstruktion seiner Anlage



eingebunden. Nur dadurch ist es uns möglich, auf besondere Bedürfnisse und Anforderungen einzugehen. Gerne unterstützen wir unsere Kunden bei der Optimierung der Wärmebehandlung und des gesamten Prozessablaufes. Bei Bedarf können bereits im Vorfeld Materialtests und Auswertungen in unserem Labor durchgeführt werden.

Made in Austria:

Unsere Öfen und Anlagen werden aus Überzeugung in Österreich konstruiert und gefertigt. Damit wird bestmöglich gewährleistet, dass sämtliches Know-How bei uns bleibt und unseren Kunden zur Verfügung gestellt werden kann.

Wenn möglich, wird ein Service von jenen Mitarbeitern durchgeführt, die die Anlage gefertigt und in Betrieb genommen haben. Damit garantieren wir besten und kompetentesten Service für unsere Kunden.

Luftumwälzöfen



Mit einem HOFMANN Luftumwälzofen steht ein idealer Ofen sowohl zum Trocknen feuchter Werkstoffe wie Ton, Gießereikerne usw. als auch zum Einbrennen von Naß- und Pulverlacken, zum Anwärmen vor dem Wirbelsintern, zum Altern von Aluminium, Anlassen von Stahl, Aushärten von Harzen und Klebstoffen zur Verfügung.



Luftumwälzöfen:

Der Luftumwälzofen ist der Universalofen für die Wärmebehandlung von Stückgut. Ob Kunststoff-, Aluminium-, Stahl-, Ton-, oder Silikonteile, der Luftumwälzofen ist das ideale System zum Trocknen, Anwärmen, oder Auslagern. Entsprechend vielfältig sind die möglichen Optionen und Ausführungsvarianten.

Systemkomponenten:

Heizeinrichtung:

Die Heizung ist aus Cr-Ni-Stahl oder Incoloy Heizrohren aufgebaut. Damit können große Standzeiten und beste Wartbarkeit erreicht werden. Die Heizrohre können einzeln getauscht werden.

Isolation:

Hochwertige Isoliermaterialien aus Mineralphasen garantieren niedrigste Energieverluste und beste Temperaturgenauigkeit im Chargenraum.

Luftführung:

Hochleistungslüfter kombiniert mit einem eigenen Luftleitsystem sorgen für eine rasche und möglichst gleichmässige Erwärmung des Einsatzgutes. Der Luftstrom kann mit Luftjalousien an die Charge angepasst werden. Beim Umluftbetrieb liegen die Werkstücke in Gitterkörben oder auf luftdurchlässigen Horden. Ein Querluftbetrieb wird notwendig, wenn z.B. die Werkstücke auf luftundurchlässigen Horden liegen oder das Einsatzgut eine Vertikalluftströmung unmöglich macht.

Aufbau:

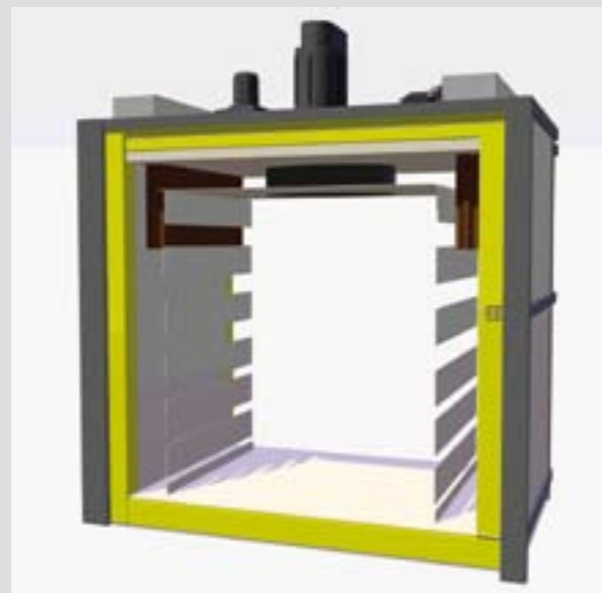
Innengehäuse aus rost- und hitzebeständigem Stahl, bei Anwendungen wo im Zuge der Wärmebehandlung Dämpfe entstehen, werden das Innengehäuse und die Durchführungen durchgehend geschweißt sodass eine gasdichte Trennung gegenüber der Isolierung entsteht.

Generell wird auf eine industrietaugliche robuste Ausführung Wert gelegt.

Steuerung:

Je nach Kundenwunsch sind Ausführungen mit einfachem Temperaturregler bis hin zu einer frei programmierbaren Steuerung möglich. Der Ofen kann mit einer eigenen Chargen- und Prozeßarchivierung ausgerüstet werden. Das Einbinden in bestehende Archivierungssysteme ist ebenfalls möglich.

Die von HOFMANN Wärmetechnik geplanten und gefertigten Öfen werden daher immer individuell auf die Prozessanforderungen zugeschnitten. In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden werden die Konzepte entwickelt und umgesetzt.



Heizungsanordnung und Luftführung



Technische Daten TSL

	Innenmaße [mm]	Temperatur [°C]	Leistung [kW]	Gewicht [kg]
Typen	bxhxt		Heizung	
TSL 0.5	800x800x750	100 bis 600	7 bis 27	530
TSL 1.0	1000x1000x1000	100 bis 600	9 bis 36	750
TSL 4.0	1500x1750x1500	100 bis 600	36 bis 80	2300
TSL P1	1000x1050x1300	100 bis 600	40	1500
TSL P2	1000x2100x1300	100 bis 600	50	1850
TSL S	Sonderausführung nach Kundenwunsch			



Optionen TSL

Option	Beschreibung
Luftklappen	geregelt Luftklappen; Zu- oder Abluftgebläse; Luftvolumenregelung; Ofendruckregelung
Türoptionen	einflügelige, zweiflügelige Tür; Herdwagen; Hängekorbsystem; Hubtür
Luftführung	Umluft; Querluft; kombinierte Luftführung; wechsel der Luftichtung
Steuerung	Einzelregler; frei programmierbare Steuerung
Archivierung	Temperaturschreiber; Archiverfassung; Prozessarchivierung; per TCP/IP und LAN oder WLAN



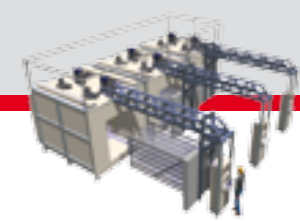
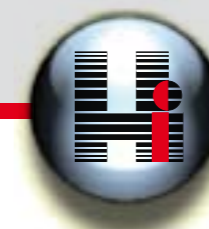
Innovations

Save time and money. Turn our innovations into your profit.



Details

We especially pay attention to small details with great effects.



Luftumwälzöfen

Luftumwälzöfen für Stahlteile

Allgemeine Daten:

für zwei Gitterboxen
SPS und Bedienpanel
Chargenachivierung

Technische Daten:

Anwendung: Aluminiumindustrie
Charge: Aluminiumteile
Temperatur: 100 °C bis 300 °C
Genauigkeit: +/- 5°K
Chargenabmessungen: 2 x 1.240 x 835 x 970 mm
Chargengewicht: bis zu 330 kg



Luftumwälzöfen für Silikonteile

Allgemeine Daten:

Luftvorwärmesystem
hohe Temperaturgenauigkeit
große Frischluftmengen

Technische Daten:

Anwendung: Kunststoffindustrie
Charge: Silikonteile
Temperatur: 100 °C bis 250 °C
Genauigkeit: +/- 5 °K
Luftmenge: 360 m³/h
Chargenabmessungen: 750 x 500 x 1.300 mm
Chargengewicht: bis zu 1.500 kg



Luftumwälzöfen für Gußformen

Allgemeine Daten:

2 Ofenkammern
Ladensystem
kürzeste Aufheizzeiten
SPS und Bedienpanel

Technische Daten:

Anwendung: Aluminiumindustrie
Charge: Gußformen
Temperatur: 100 °C bis 550 °C
Genauigkeit: +/- 3 °K
Aufheizzeit: 4 min
Chargenabmessungen: 2 x 4 Buchsen mit 100 x 140 mm



Luftumwälzöfen für Aluminiumprofile

Allgemeine Daten:

Herdwagensystem
4 Heizzonen
beste Luftumwälzung

Technische Daten:

Anwendung: Aluminiumindustrie
Charge: Aluminiumteile
Temperatur: 100 °C bis 250 °C
Genauigkeit: +/- 5 °K
Nutzabmessungen: 2.200 x 2.000 x 6.200 mm
Chargengewicht: bis zu 1.800 kg





HOFMANN Wärmetechnik GmbH
Gewerbezeile 7; 4202 Hellmonsödt / Austria
Tel.: +43 (0) 7215/3601; Fax.: +43 (0) 7215/3606 6
office@hofmann-waermetechnik.at; www.hofmann-waermetechnik.at